Tork Wiping Paper Plus

Artikel	101250
Rollengte	160 m
Systeem	M2 - Centerfeed systeem groot
Rolbreedte	24.5 cm
Roldiameter	19 cm
Aantal vellen	457
Vellengte	35 cm
Lagen	2
Print	Nee
Reliëf	Ja
Kleur	Wit

Het multifunctionele Tork Wiping Paper Plus bestaat uit 2 lagen en is ideaal om vloeistoffen mee op te nemen of de handen af te vegen. Het papier is geschikt voor de Tork® Centerfeed Dispenser, een veelzijdige oplossing met hoge capaciteit voor een professionele omgeving waar zowel handen moeten worden afgeveegd als oppervlakken moeten worden afgenomen.

www.tork.nl

- Zacht, sterk en absorberend papier, voor efficiënter drogen met minder verspilling
- Te bedienen met één hand, dus makkelijk in gebruik
- Onbelemmerde verdeling zodat gebruikers zoveel kunnen nemen als hun taak vergt
- Dankzij de Tork Vulindicator kunt u het verwisselen van rollen eenvoudig inplannen en onderbrekingen en irritatie voorkomen
- Met de E-Handle van Tork Easy Handling™ kan uw schoonmaakploeg de papierrollen moeiteloos dragen

Milieu-informatie

Inhoud

Het product is gemaakt van
Ruwe pulp
Gerecyclede vezels
Chemicaliën
Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.

Materiaal

Ruwe vezels en gerecycled papier
Voor het tissueproces worden zowel ruwe vezels als gerecycled papier gebruikt. De pulpkeuze wordt gemaakt op basis van de productvereisten en beschikbaarheid van de pulp, zodat de pulp zo efficiënt mogelijk wordt gebruikt.
De ecologische voordelen en economische haalbaarheid van gerecycled papier als een grondstof hangt af van de beschikbaarheid, transportafstand en de kwaliteit van het verzamelde materiaal.
Door papier te recyclen worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt.
Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van gerecycled vezels, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen.
Gerecycled papier wordt geproduceerd uit verzamelde kranten, tijdschriften en kantoorafval. De keuze van de gradatie van herbruikbaar papier wordt voor ieder product gemaakt, afhankelijk van de specifieke vereisten voor prestatie en helderheid. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën, en wordt gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen.
Ruwe pulpvezels worden geproduceerd uit zacht- of hardhout. Het hout doorloopt chemische en/of mechanische processen waarbij de cellulosevezels gescheiden worden en lignine en andere residuen worden verwijderd.
Bleken is een reinigingsproces van de vezels dat als doel heeft een lichte pulp te creëren, maar ook om een bepaalde mate van zuiverheid van de vezels te behalen. Hierdoor kan worden voldaan aan de eisen voor hygiëneproducten en in sommige gevallen aan de eisen voor voedselveiligheid.
Er worden tegenwoordig verschillende bleekmethoden gebruikt: ECF (elementair chloorvrij) waarbij chloordioxide wordt gebruikt, en TCF (totaal chloorvrij) waarbij ozon, zuurstof en waterstofperoxide worden gebruikt.
De gerecyclede pulp wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet).

Chemicaliën

Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid.
Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als:

- Natsterktemiddelen (voor werkdoeken en handdoeken)
- Droogsterktemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals werkdoeken te maken)
- Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen)
- Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast
- Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in water oplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen

Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecycled papier omdat ze gebruikt worden in printpapier.
We gebruiken geen weekmakers voor professionele hygiëneproducten.
Hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport.
Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen:

- antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispergeermiddelen)
- pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur)
- retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen)
- coatingstoffen (die helpen om het 'crêpen' van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken)

Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we:

- Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp)
- Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecycled papier te verwijderen)
- Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten)

Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.

Contact met voedingsmiddelen

Dit product voldoet aan de juridische vereisten voor materialen die in contact komen met voedingsmiddelen, zoals bevestigd via externe certificering uitgevoerd door derden. Het product kan veilig worden gebruikt om oppervlakken af te nemen die in contact komen met voedingsmiddelen, en die soms voor kortere tijd in contact komen met levensmiddelen.

Milieulabels

Dit product is goedgekeurd voor het EU Ecolabel.

Verpakking

Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja

Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel

Uitgiftedatum: 2017-03-06
Herzieningsdatum: 2018-07-01

Productie

Dit product is geproduceerd in LILLA EDET mill, SE en gecertificeerd volgens FSC Chain-Of-Custody company certification "Well managed for, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 9001, and OHSAS 18001.

Vernietiging

Dit product wordt gebruikt voor zowel persoonlijke hygiëne als industriële processen. Wanneer het product wordt gebruikt bij industriële processen kan het verontreinigd worden door verschillende stoffen. Dit bepaalt hoe het gebruikte product wordt verwerkt/afgevoerd/vernietigd. Het product zelf kan verbrand worden.

Milieu-informatie	
Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Zweden	het bij het normale huisvuil worden gedaan.

Contact

Essity Netherlands B.V.

Arnhemse Bovenweg 120
3708 AH ZEIST
Nederland

Tel no: 030 - 698 4600

Fax: 00800 9574 2540

E-mail: info@tork.nl